



Der MGV® L125 ist extrem leistungsstark und ermöglicht die effektive Belüftung großer Industrie-/ Lagerhallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Einkaufszentren, Flughäfen bis zu kilometerlangen Tunnel – bei Straßentunnel

wurden bis zu 1.000.000 m³/h gemessen. Mit seinem leistungsstarken, zuverlässigen Pkw-Motor ist er der ideale Partner für alle Feuerwehren mit entsprechendem Einsatzbereich.

◀ LEISTUNGSSTARK UND LEICHT

Die speziell entwickelten Propellerblätter bestehen aus kohlefaserverstärktem Kunststoff und erlauben eine höhere Drehzahl für maximale Luftleistung. Der aerodynamische, zweischalige Luftleitmantel ist aus GFK gefertigt. Das geringe Gewicht ermöglicht bereits den Aufbau auf einen Fahrzeuganhänger mit 750 kg zGG. Der MGV® L125 ist damit der leistungsstärkste Großventilator in dieser Klasse.

◀ ZUVERLÄSSIGER ANTRIEB

Der L125 wird mittels Zahnriemen und 4-Zylinder-Viertakt-Reihenmotor angetrieben. Die ausgereiften, bewährten Pkw-Motoren (Benzin oder Diesel) machen ihn leistungsstark und zuverlässig zugleich.

◀ OPTIMALE VENTILATOR-AUSRICHTUNG

Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen des MGV L125 ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten. Durch die schnelle, einfache Ausrichtung des Ventilators entfällt aufwendiges Rangieren.

- BIS ZU 1.000.000 m³/h
- CA 3.000 N SCHUB
- EINFACHSTE BEDIENUNG
- TFT-DISPLAY
- WASSERNEBEL 80 m
- 360° DREHEN
- +/-30° NEIGEN
- 1,3 M HEBEN
- LED-TECHNIK
- BIS ZU 30.000 LUMEN



	L125 FII	L125 FD
Max. Luftleistung effektiv	1.000.000 m³/h	
Luftleistung nominell	220.000 m³/h	
Schub	ca. 3.000 N	
Max. Luftaustrittsgeschw.	50 m/s	
Motor	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt	Ford, 4-Zyl.-Dieselmotor, wassergekühlt
Motorleistung / Drehmoment	90 kW / 160 Nm	80 kW / 230 Nm
Lauftrad	CFK, 6-blättrig	
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen (wartungsfrei)	
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Bedienung	Fernbedienung mit TFT-Display mit 5 m Kabel	Fernbedienung mit 5 m Kabel
Wassernebel	<input type="checkbox"/>	
Düsen	14 Stk. integriert in Statoren	
Durchflussmenge	280 l/min (7 bar)	
Spiralschlauchsystem	<input type="checkbox"/>	
Luftleistung Saugbetrieb	70.000 m³/h	
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm	
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch	
Montage	Saugseitig oder druckseitig	
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	
Folienschlauch	<input type="checkbox"/>	
Durchmesser Folienschlauch	1.400 mm	
Montage	Druckseitig	
Länge	100 m	



L125 SPEED



Speziell entwickelter, kompakter und leichter Einachsanhänger für extreme Handlichkeit. Mit den seitlichen Handgriffen kann der MGV® spielend von einer Person positioniert werden.

Abmessungen (l x b)	3.400 - 4.000 x 1.850 mm
Gesamthöhe	2.250 mm
Gewicht	650 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	<input type="checkbox"/>
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
Handgriffe	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>

**EINFACHSTE BEDIENUNG
DURCH EINE PERSON**

L125 ACTION

Einachsplattformanhänger für flexible Aufbau­lösungen und vielfältige Optionen: vom Spiralschlauchsystem bis zum Lichtmast für die Ausleuchtung der Einsatzstelle. Die Hub-Dreh-Neigevorrichtung ermöglicht eine optimale Ausrichtung des Ventilators.



	Action S	Action M	Action L
Hubhöhe	0,6 m	0,6 m	0,6 m
Neigewinkel	± 20°	± 20°	± 20°
Drehwinkel	± 100°	± 100°	± 100°
Betätigung	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat		
Plattform (l x b)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.350 x 2.000 mm
Abmessungen (l x b)	4.000 - 4.250 x 2.070 mm	4.600 - 4.850 x 2.070 mm	5.000 - 5.400 x 2.070 mm
Gesamthöhe	max. 2.650 mm	max. 2.650 mm	max. 2.650 mm
Gewicht	700 - 1.250 kg	1.000 - 1.350 kg	1.200 - 1.500 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■	■	■
Höhenverstellbare Deichsel	■	■	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Regalaufbau	--	■	<input type="checkbox"/>
Kofferaufbau mit Rolläden	--	--	■
Lichtmast	--	--	<input type="checkbox"/>

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

L125 TASK

Der MGV® L125 Task ist speziell für den Aufbau auf Fahrgestellen und Abrollbehältern entwickelt. Die elektrohydraulische Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung des Task XL wird über die Fernbedienung gesteuert. Ein einfacher Knopfdruck genügt und der Ventilator fährt automatisch in die Transportposition zurück.



	Task L	Task XL
Hubhöhe	0,6 m	1,3 m
Neigewinkel	± 20°	± 30°
Drehwinkel	± 100°	± 180°
Heben / Neigen	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V
Drehen	manuell	elektrisch
Steuerung	manuell	SPS-Steuerung
Automatische Transportposition	--	■
Edelstahltank	■	■
Höhe ab Plattform	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Gewicht MGV	ca. 650 kg	ca. 900 kg
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tankvolumen 175 l	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plattform f. Fahrzeugaufbau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrgestell	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abrollbehälter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

