

# 01 / MGV® L80



Ein wahres Multitalent. Der MGV® L80 schließt die Lücke zu den Hochleistungslüftern. Er bietet die Leistung für eine effektive Belüftung größerer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen, Sport- oder Gewerbehallen und ist zugleich leicht und kompakt.

Aufgebaut auf einem kompakten Anhänger oder mit Rollcontainer auf einem GW-Logistik verlastet ist er einfach und schnell im Einsatz. Dank des geringen Gewichts kann der L80 mit dem Tragegestell unabhängig von Zufahrten in Stellung gebracht werden.



## L80 B16

Max. Luftleistung effektiv	200.000 m³/h
Luftleistung nominell	70.000 m³/h
Schub	ca. 900 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	38 m/s
Motor	Briggs & Stratton Vanguard, 2-Zyl.-4-Takt-Motor, luftgekühlt
Motorleistung	16 kW
Laufgrad	Polyamid verstärkt, 7-blättrig
Antrieb Laufgrad	Keilrippenriemen
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Steuerung	Bedienpanel
Kabelfernbedienung	<input type="checkbox"/>
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>
Düsen	8 Stk. Edelstahlring
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>
Luftleistung Saugbetrieb	20.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlussschlauch
Montage	Saugseitig
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar

- BIS ZU 200.000 m³/h
- EXTREM LEICHT
- TRAGBAR
- FÜR JEDE FEUERWEHR

## L80 B CITY

Der Rollcontainer verfügt über eine Vierrad-Lenkung für eine hohe Manövrierfähigkeit und eine Totmann-Allradbremse für höchste Standsicherheit im Einsatz. Der L80 B City kann damit problemlos von einer Einsatzkraft positioniert und bedient werden. Die optionale Neigeverstellung und das Tragegestell erhöhen die Flexibilität für verschiedenste Einsatzsituationen.



Abmessungen (l x b)	1.250 x 1.050 mm
Gesamthöhe	1.500 - 1.850 mm
Gewicht	200 - 275 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
Ladeanschluss MagCode 12V	□
LED-Arbeitsscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□
Neigevorrichtung	□
Neigewinkel	+15° / -10°
Betätigung	hydraulisch mit Handpumpe
Tragegestell inkl. Ausleger (Ventilator abnehmbar)	□
Gewicht betriebsbereit inkl. Tragerahmen	145 kg

IDEAL IN KOMBINATION  
MIT GW-LOGISTIK

## L80 B SPEED

Der Einachsplattformanhänger mit optionaler Neige- und Drehvorrichtung bietet Raum für zusätzliche Beladung und Optionen: vom Spiralschlauchsystem, LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle bis zu Unterbringung eines Hochleistungs-lüfters.



<b>Neigevorrichtung</b>	□
Neigewinkel	+18° / -10°
Betätigung	hydraulisch m. Handpumpe
<b>Drehvorrichtung</b>	□
Drehwinkel	± 100°
Abmessungen (l x b)	3.400 x 1.770 mm
Gesamthöhe	1.700 - 2.050 mm
Gewicht	350 - 450 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Tragegestell inkl. Ausleger (Ventilator abnehmbar)	□
Höhenverstellbare Deichsel	□
Materialkiste	□
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□
Halterung für Spiralschlauchsystem	□

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

# 01 / MGV® L80 E



Der MGV® L80 E wird durch leistungsstarke Elektromotoren angetrieben. Die Luftleistung ist durch ein intuitives Bedienfeld stufenlos regulierbar und kann auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden. Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich, der L80 E ist bis zu 80 % leiser. Der frequenzgesteuerte Elektroantrieb erfüllt die EMV-Richtlinien. Es entstehen keine Abgase, dadurch ist der

MGV® L80 E auch in Gebäuden einsetzbar. Die hochwertigen Industriemotoren sind wartungsfrei und langlebig. Durch die Frequenzsteuerung wird der Antrieb leistungsoptimiert und es wird eine deutlich höhere Antriebsleistung als die Nennleistung des E-Motors erreicht. Der L80 E ist mit zwei unterschiedlich starken Antrieben erhältlich.



- BIS ZU 195.000 m<sup>3</sup>/h
- KEINE ABGASE
- BIS ZU 80% LEISER
- WARTUNGSARM

	L80 E11	L80 E16
Max. Luftleistung effektiv	140.000 m <sup>3</sup> /h	195.000 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung nominell	50.000 m <sup>3</sup> /h	70.000 m <sup>3</sup> /h
Max. Luftaustrittsgeschw.	30 m/s	43 m/s
Motor	Drehstrom 400V	
Antriebsleistung	11 kW	16 kW
Nennleistung Motor	7,5 kW	11 kW
Anschlussstecker	CEE 400 V 16 A	CEE 400 V 32 A
Laufrad	Polyamid verstärkt, 6-blättrig	
Drehzahl b. max. Leistung	1.700 1/min	2.300 1/min
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Steuerung	Bedienpanel mit Display	
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>	
Düsen	8 Stk. Edelstahlring	
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)	
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>	
Luftleistung Saugbetrieb	14.000 m <sup>3</sup> /h	19.000 m <sup>3</sup> /h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm	
Adapter (patentiert)	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlusschlauch / 1 Stk. Spiralschlauchreduzierung	
Montage	Saugseitig oder druckseitig	
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar	

## L80 E CITY



	L80 E11	L80 E16
Abmessungen (L x b x h)	1.200 x 1.050 x 1.650 mm	
Gewicht	220 kg	270 kg
Totmann-Allradbremse	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LED-Arbeitscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Neigevorrichtung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Neigewinkel	-10° / +25°	
Betätigung	elektrisch	

Der Rollcontainer mit Totmann-Allradbremse ist einfach zu positionieren und sorgt für höchste Sicherheit im Einsatz. Der Ventilator kann mit der integrierten Neigevorrichtung schnell ausgerichtet werden.

## L80 E CITY Q



	L80 E11
Abmessungen (L x b x h)	1.200 x 800 x 1.650 mm
Gewicht	220 kg
Totmann-Allradbremse	<input checked="" type="checkbox"/>
Fallstütze für Ventilatorbetrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
LED-Arbeitscheinwerfer	<input type="checkbox"/>
Neigevorrichtung	<input checked="" type="checkbox"/>
Neigewinkel	+25° / -10°
Betätigung	elektrisch

Alternativ kann der L80 E auch quer auf einen Rollcontainer im Standardmaß aufgebaut werden, um platzsparend verlastet werden zu können. Eine zusätzliche Fallstütze gewährleistet maximale Standsicherheit im Betrieb.

## ROLLCONTAINER ZUBEHÖR



Zum Transport des Spiralschlauchsystems und weiterem Zubehör sind verschiedene Rollcontainer erhältlich. Die Rollcontainer können flexibel aufgebaut werden, um weitere Ausrüstung wie zusätzliche Spiralschläuche, Mobile Rauchverschlüsse oder das Schaumerzeugersystem FlexiFoam zu verlasten.